

ТЕХНИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТУ 003 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ МДФ В ПВХ-ПЛЕНКЕ ИЛИ С ПЛАСТИКАМИ НРЛ

г. Москва

Дата введения: 15.01.2020

Без ограничения срока действия

Настоящий Технический Стандарт Предприятия (в дальнейшем ТСП) распространяется на детали из мебельных плит, получаемые путем распила на форматно-раскroечных станках и другом подобном оборудовании и устанавливает допустимые предельные отклонения согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покryтия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов».

ТУ определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности.

Требования настоящих ТУ являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам, соответствующих действующему техническому регламенту производства, а также требованиям действующих ГОСТ в части, не противоречащей требованиям настоящих Технических условий

Данное ТУ является неотъемлемой частью Технического Стандарта Предприятия фабрики «Мультимебель»

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства фасадов и деталей применяются:

- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ Кроношпан, толщиной от 8 до 40 мм, облицованный с одной или двух сторон ламинирующей пленкой белого цвета или шлифованный;
- ЛДСП EGGER толщиной от 8 до 32мм
- Пленки ПВХ

- Пластик HPL толщиной 0,6-0,8мм

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Размеры и геометрия деталей, покоробленность и кромление

Определяется в соответствии с ТУ 007, ТУ 002.

Для МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ вследствие остаточного напряжения в пленке после облицовывания технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–93 п.2.2.3, не гарантируется.

Следует учитывать эту особенность МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными фасадами и деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.

Детали с пластиком HPL в плоскости, кромятся кромкой ПВХ близкой по цвету к пластику HPL.

3. Нормы допуска на фасадах, ламинированных, облицованных пленкой ПВХ или пластиками HPL

Допустимые дефекты на фасадах в ламинации, пленке ПВХ или пластике HPL определяются по таблице 3

Таблица 3

№	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, облицованная пленкой ПВХ или пластиками HPL (матовый декор)			Продукция из МДФ, облицованная пленкой ПВХ или пластиками HPL (глянец, металлик)		
		Лицевая	Торец или фрезеровка	Обратная	Лицевая	Торец или фрезеровка	Обратная
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения регламентируются ТУ 007.					

2	Царапины на пленке или пластике	Не допускается	Допускаются незначительные	—	Не допускается	Допускаются незначительные	—
3	Царапины или риски под пленкой, пластиком или на ламинате	Допускаются *	Не допускаются	Допускаются незначительные	Допускаются *	Не допускаются	Допускаются незначительные
4	Просматривание структуры МДФ под пленкой, пластиком	Допускается*					
5	Вмятины диаметром не более 3 мм	Допускаются **	Допускаются *	Допускаются *	Допускаются **	Допускаются *	Допускаются *
6	Вкрапления под пленкой или пластиком (пылевые, клеевые и т.п.), единичные локальные структурные неровности	Допускаются диаметром до 1мм (на площади до 1 кв.м – не более 3-х шт; на площади более 1 кв.м – не более 5 шт)	Допускаются *	Допускаются *	Допускаются диаметром до 1мм (на площади до 1 кв.м – не более 3-х шт; на площади более 1 кв.м – не более 5 шт)	Допускаются *	Допускаются *
7	Шагрень, отклонение по степени шероховатости*	Допускается*	Допускается*	—	Допускается*	Допускается*	—
8	Поднятие ворса на фрезерованных участках	Допускается*	Допускается*	—	Допускается*	Допускается*	—
9	Отслоения пленки, пластика	Не допускается					
10	Цветовой оттенок пленки, пластика	Цветовой оттенок пленки может отличаться в зависимости от партии поставки. Дозаказ изделий может отличаться от основного заказа			Цветовой оттенок пленки может отличаться в зависимости от партии поставки. Дозаказ изделий может отличаться от основного заказа		

11	Локальные изменения цвета и текстуры пленки по торцам и углам после запрессовки	—	Допускается* незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры) технологические особенности изготовления	—	—	Допускается* незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры) технологические особенности изготовления	—
12	риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Допускаются* незначительные	Допускаются* незначительные	—	Допускаются* незначительные	Допускаются* незначительные	—
13	риски от инструмента на фрезерованных участках	Допускаются* незначительные	Допускаются* незначительные	—	Допускаются* незначительные	Допускаются* незначительные	—
14	сколы от инструмента на фрезерованных участках	Не допускается	Не допускается	—	Не допускается	Не допускается	—
15	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается					
16	Механические повреждения	Не допускается					
17	Зарезы, заделки пленки, пластика	Не допускаются	Допускаются	Допускаются заделки, подогнанные по оттенку к цвету обратной стороны	Не допускаются	Допускаются	Допускаются заделки, подогнанные по оттенку к цвету обратной стороны
18	несовпадение рисунка пленки или пластика на отдельных деталях	Допускаются***	Допускаются***	—	Допускаются***	Допускаются***	—

	искажение рисунка пленки ПВХ на поверхностях фасада	Допускаются***	Допускаются***	—	Допускаются***	Допускаются***	—
11	Дефекты пленки (защипы, разводы и т.д.)	Не допускаются			Не допускаются		
	отставание пленки или пластика по торцам	Не допускаются			Не допускаются		
12	Сколы по периметру изделий и по краям паза	—	—	Допускаются*	—	—	Допускаются*

Пояснения по таблице 3:

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется

* - данные дефекты являются следствием технологического производства материалов (МДФ) и браком не является.

** - допускается не более одной вмятины на фасад.

*** - Если ламинация, пленки и пластики "под дерево" имитируют текстуру пленки, то непредсказуемо чередование темных и светлых полос, сучков и годовых колец разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка пленки и пластика браком не являются.

Незначительно - означает, что данные дефекты существенно не влияют на качество детали, не концентрируют на себе внимание при её рассмотрении при выполнении условий приемки продукции (пункт 4)

Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).

На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной

структурой МДФ.

При схождении двух линий фрезеровки под прямым углом, внутренний угол без закругления, внешний угол с закруглением.

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования.

Механические или иные дефекты защитной пленки на изделии дефектами не считаются.

На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов.

Допускается наличие «острой» кромки ПВХ на обратной стороне изделий, на углах изделий.

При «дозаказе» фасадов в пленке ПВХ насыщенность и оттенок пленки может отличаться от первоначального, что обусловлено разными партиями пленки

Обратная сторона деталей в пленке ПВХ при односторонней окутке белый ламинат, если заказчик не заявит об ином.

Обратная сторона деталей с пластиком HPL компенсационный пластик, если заказчик не заявит об ином.

4. Приемка продукции

Контроль соответствия качества и внешнего вида деталей производится субъективным (визуальным) образом без применения увеличительных средств или приборов

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом и не противоречат таблице 3.

Проверка качества производится в следующих условиях:

- в помещении при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном, исключая прямое солнечное освещение или направленный свет.
- с расстояния до осматриваемых деталей не менее 1м.
- Изделие должно находиться по отношению к смотрящему лицевой стороной, вертикально и перпендикулярно относительно смотрящему (с углом наклона и вращения к оси взгляда проверяющего 70°-90°).
- время осмотра не более 10 секунд

Дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак.

Размеры деталей проверяют универсальным измерительным инструментом (рулетка измерительная металлическая 5 м, линейка металлическая 1 м) со степенью точности не ниже класса 2. Требования к геометрии деталей по ТУ 007

5. Упаковка

Детали упаковывают в стрейч-плёнку в несколько слоев с применением полос из гофрокартона для защиты торцов и выступающих частей деталей.

Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.

При доставке через транспортную компанию рекомендуется дополнительно заказывать жесткий короб и буферную упаковку

6. Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов и деталей

Не допускается:

- Подвергать тепловому воздействию ниже +10°C и выше +50°C (это может привести к деформации лицевого покрытия).
- Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на близком расстоянии от мебельных фасадов и деталей (воздействие тепла от приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой части фасадов и деталей и как результат к ухудшению внешнего вида).
- Прямое воздействие влаги на любые части мебельных фасадов и деталей (это может привести к разбуханию основы фасадов и деталей, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей).
- Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия и ухудшению внешнего вида).
- Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества).

Правила Хранения

Мебельные фасады и детали должны храниться в сухих, чистых, закрытых, проветриваемых и отапливаемых помещениях при температуре от +10°C до + 50°C и относительной влажности воздуха не более 60%, без воздействия прямых солнечных лучей. Температура хранения не ниже + 5°C. Мебельные фасады, детали и модули должны храниться в горизонтальном положении на ровной сухой поверхности, в упакованном виде, в стопках высотой не более 10 упаковок.

7. Правила транспортировки

Мебельные фасады, детали и модули транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги, ультрафиолетового излучения, механических повреждений, различных загрязнений и воздействий существенного перепада температур. За повреждение груза, возникшее при самовывозе или доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

8. Уход за мебельными деталями и фасадами

Уход за мебельными фасадами и деталями предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Таким образом, поверхность фасада протирают ветошью с рекомендованным средством, а затем поверхность протирают насухо.

Не следует применять средства по уходу за мебелью из натурального дерева (воск, полироль и т.д.), а также абразивные чистящие средства и любые растворители. Не допускайте присутствия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств для снятия статической нагрузки.