

ТЕХНИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТУ 005 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ДЕТАЛИ, ФАНЕРОВАННЫЕ ШПОНОМ

г. Москва

Дата введения: 15.01.2020

Без ограничения срока действия

Настоящий Технический Стандарт Предприятия (в дальнейшем ТСП) распространяется на детали из мебельных плит, получаемые путем распила на форматно-раскроечных станках и другом подобном оборудовании и устанавливает допустимые предельные отклонения согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов».

ТУ определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности.

Требования настоящих ТУ являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам, соответствующих действующему техническому регламенту производства, а также требованиям действующих ГОСТ в части, не противоречащей требованиям настоящих Технических условий

Данное ТУ является неотъемлемой частью Технического Стандарта Предприятия фабрики «Мультимебель»

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства фасадов и деталей применяются:

- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛДСП EGGER облицованный с двух сторон ламинирующей пленкой различных цветов;
- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ Кроношпан, толщиной от 4 до 40 мм, облицованный с одной или двух сторон ламинирующей пленкой белого цвета или шлифованный;
- лакокрасочные материалы (ЛКМ): грунты полиэфирные, грунты полиуретановые, отвердители, растворители, эмали, лаки полиуретановые, полиэфирные, ультрафиолетовые;
- Шпон реконструированный (технология Fine Line);
- Шпон натуральный

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Размеры и геометрия деталей, покوروبленность, кромка

Определяется в соответствии с ТУ 007, ТУ 002, ТУ 003.

Размеры фанерованных деталей:

- минимальный 200 x 200 мм,
- максимальный 2400 x 800 мм.
- толщина деталей: 10 – 60 мм

Покоробленность регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:

- C/D больше или равно 0,017, где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм
- Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371- 93 п.2.2.3, не гарантируется

3. Нормы допуска на фасадах, фанерованных шпоном

Допустимые дефекты на фанерованных деталях определяются по таблице 5

Обратная сторона фанерованной детали по умолчанию облицована пластиком HPL белого цвета или черновым шпоном без обработки ЛКМ

Таблица 5

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, фасады шпонированные и комбинированные			
		Лицевая	Торец	Обратная белый пластик или черновой шпон	Обратная шпон
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения регламентируются ТУ 007			
2	Царапины без реставрации	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
3	Риски, штрихи, структурные неровности, не обусловленные фактурой самого материала	Допускаются***	Допускаются	Допускаются	Допускаются
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Допускаются***	Допускаются	Допускаются	Допускаются
5	Вкрапления под лаком или шпоном (иностраные и т.п. включения)	не более 3-х на 0,3 м кв.***	Допускаются	Допускаются	Допускаются
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается	Допускается более значительная, чем на лицевой	-	Допускается
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются
8	Соответствие с каталогом RAL, CS	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%
9	Сколы и повреждения на ламинате	-	-	Допускаются сколы ламината шириной не более 0,5мм и повреждения при условии заделки	-
10	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются

11	Полировка	Полируется при глянцевой отделке	Не полируются	-	Не полируются
12	Шероховатость на внутренней части ручки	Допускается	-	-	-
13	Острые края на ручке, шагрень на ручке	-	-	-	-
14	Кратеры, пузырьки, проколы	Не допускается	Допускаются	-	Не более 3-х на 0,3 кв.м.
15	Разнотон, шлифовка нахлесты шпона, задиры	Не допускается	-	-	Не более 3-х на 0,3 кв.м.
16	Наличие трещин на шпоне обусловленное неправильной стыковкой	Не допускаются	-	-	-
17	Трещины нитевидные не обусловленные фактурой самого материала	Допускаются	-	-	-
18	Сколы шпона	Не допускается	-	-	-
19	Проколы лака на шпоне	Не допускается	-	-	-
20	Неровность границы «краскашпон», наплыв эмали на шпон	Допускается Незначительное (до 3-х мм) отклонение от прямолинейности	-	-	-
21	Применение шпатлевки на шпоне	Допускается в цвет шпона, если не нарушает текстуры древесины	-	-	-
22	Наличие на поверхности детали участков, отличающихся по оттенку от основного	Допускается	-	-	Допускается
23	Наличие на поверхности деталей мест стыковки шпона	Допускается	-	-	Допускается
24	Наплыв лака на плоскости полос	Допускается	Допускается	-	Допускается
25	Легкое замятие кромки, обусловленный древесной структурой шпона	Допускается	-	-	Допускается

Пояснения по таблице 5:

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется

* - данные дефекты являются следствием технологического производства материалов (МДФ) и браком не являются

** Оттенок цвета крашенных или тонированных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, CS.

*** означает, что данные дефекты существенно не влияют на качество детали, не концентрируют на себе внимание при её рассмотрении при выполнении условий приемки продукции (пункт 4)

На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

Без заказа образца или выкраса, претензии по пористости поверхностей изделий фанерных шпоном не принимаются

Без заказа образца или выкраса, претензии по цвету и интенсивности колеровки изделий фанерных шпоном не принимаются

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в

пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручным нанесением материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителем и заказчиком проделанной работы

При схождении двух линий фрезеровки под прямым углом, внутренний угол без закругления, внешний угол с закруглением.

При «дозаказе» крашенных или тонированных фасадов насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями колеровки.

Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п. или находящиеся не на фасадной стороне (согласно ГОСТ Р 54208-2010)).

На лицевых поверхностях мебельных деталей допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов.

Допускается заделка поверхностных дефектов на шпонированном покрытии плиты при помощи реставрационных материалов (мебельный воск, мебельный штрих и т.п)

Допустимо по текстуре древесины исполнение радиального и тангенциального вида

Допустимо отличие цвета заказа от образца не более 10% из-за различия цвета шпона

Допустимо наличие сучков в соответствии с пунктом 1 таблицы №2 ГОСТ 2977-82

Допустимы грибковые поражения, химические окраски, внутренняя заболонь, пятнистость не более 10% площади фасада в соответствии с пунктом 2.3.6. таблицы №2 ГОСТ 2977-82

Обратная сторона деталей при одностороннем фанеровании компенсационный пластик или компенсационный черновой шпон, если заказчик не заявит об ином.

4. Приемка продукции

Контроль соответствия качества и внешнего вида деталей производится субъективным (визуальным) образом без применения увеличительных средств или приборов

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом при следующих условиях:

- в помещении при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном, исключая прямое солнечное освещение или направленный свет.
- с расстояния до осматриваемых деталей не менее 1м.
- Изделие должно находиться по отношению к смотрящему лицевой стороной, вертикально и перпендикулярно относительно смотрящему (с углом наклона и вращения к оси взгляда проверяющего 70°-90°.
- время осмотра не более 10 секунд

Дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак.

Размеры деталей проверяют универсальным измерительным инструментом (рулетка измерительная металлическая 5 м, линейка металлическая 1 м) со степенью точности не ниже класса 2. Требования к геометрии деталей по ТУ 007

5. Упаковка

Детали упаковывают в стрейч-плёнку в несколько слоев с применением полос из гофрокартона для защиты торцов и выступающих частей деталей.

Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.

При доставке через транспортную компанию рекомендуется дополнительно заказывать жесткий короб и буферную упаковку

6. Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов и деталей

Не допускается:

- Подвергать тепловому воздействию ниже +15°C и выше +30°C.
- Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на близком расстоянии от мебельных фасадов и деталей.
- Прямое воздействие влаги на любые части мебельных фасадов и деталей.
- Длительное воздействие прямых солнечных лучей.
- Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности.

Правила Хранения

Мебельные фасады и детали должны храниться в сухих, чистых, закрытых, проветриваемых и отапливаемых помещениях при температуре от +15°C до + 50°C и относительной влажности воздуха не более 65%, без воздействия прямых солнечных лучей. Температура хранения не ниже + 15°C. Мебельные фасады, детали и модули должны храниться в горизонтальном положении на ровной сухой поверхности, в упакованном виде, в стопках высотой не более 10 уп.

Правила Эксплуатации

Не рекомендовано к использованию в помещениях с повышенной влажностью или в помещениях с большим перепадом влажности (ванные комнаты, душевые, сауны).

Следует помнить о том, что все деревянные поверхности мебели со временем могут менять свой внешний вид не только в зависимости от климатических условий окружающей среды, но и от того, как ухаживал за ними владелец

7. Правила транспортировки

Мебельные фасады, детали и модули транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги, ультрафиолетового излучения, механических повреждений, различных загрязнений и воздействий существенного перепада температур. За повреждение груза, возникшее при самовывозе или доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

8. Уход за мебельными деталями и фасадами

Уход за мебельными фасадами и деталями предполагает использование исключительно

качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях.

Категорически не допустимо применение твердых приспособлений (скребки, губки с покрытием из пластикового или металлического волокнообразующего материала) при чистке, так же противопоказаны средства для санитарной обработки и средства с абразивными частицами.

Для очистки крашенных изделий от загрязнений необходимо использовать влажную неабразивную тряпку и чистящие средства на мыльной основе.

Нельзя чистить крашеную поверхность растворителями и чистящими средствами (порошки, пасты) на абразивной основе.

Нельзя использовать при чистке жесткие щетки, очистка производится мягкими губками и тряпками.

Разрешается использовать мебельные полироли на восковой основе для придания блеска окрашенным поверхностям. Периодичность обработки 1-2 раза в год. Полироль наносится на поверхность и растирается равномерно мягкой тканью.